

Innovador sistema basado en ultrasonidos para prevenir el ensuciamiento en membranas de MBR

OBJETIVO

Desarrollar un sistema disruptor y novedoso de prevención del ensuciamiento de las membranas de reactores biológicos de membrana (MBR) basado en ultrasonidos.

RESULTADOS ESPERADOS



Mejora del rendimiento del proceso de depuración del MBR.



Descenso de los costes de operación asociados al sistema MBR.



Reducción del consumo de reactivos químicos en la limpieza de membranas.

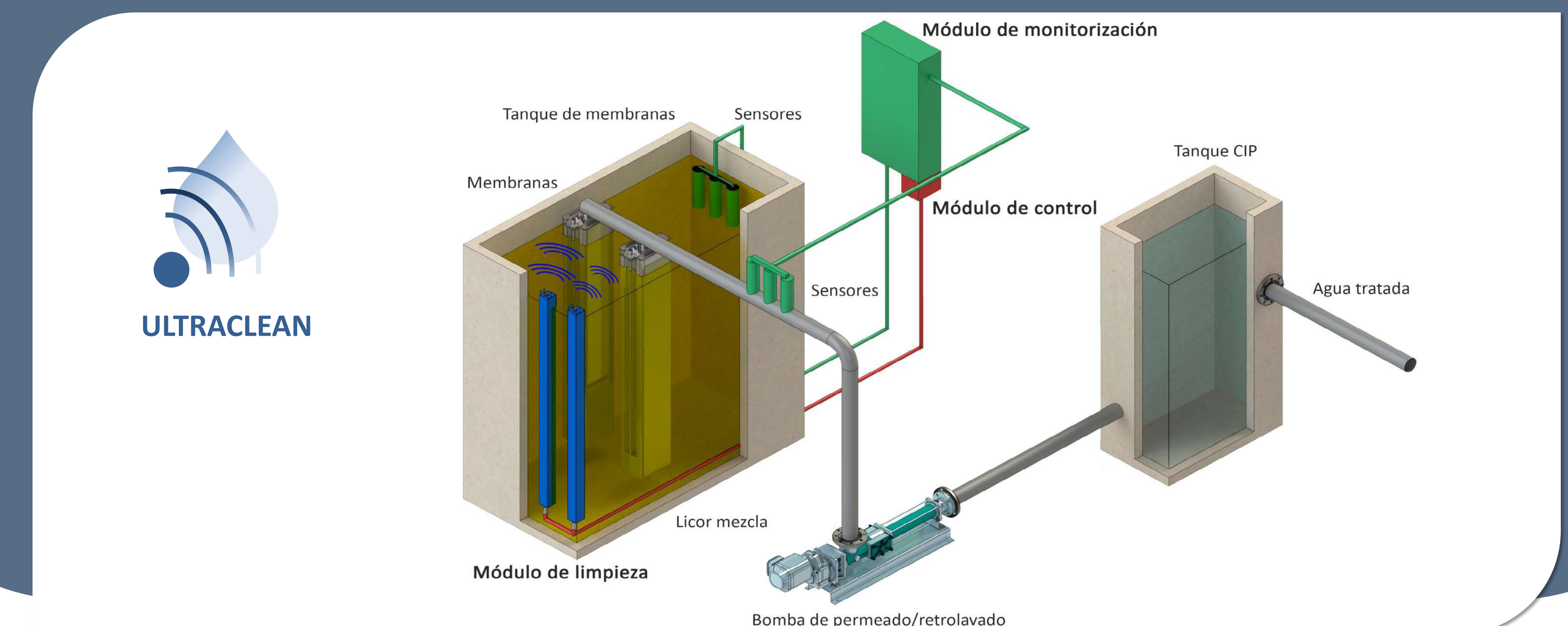


Incremento de la vida útil de las membranas del sistema MBR.

TECNOLOGÍA

La solución tecnológica está compuesta por tres módulos interconectados: monitorización (*i.e.*, sensores), control (*i.e.*, *software*) y limpieza (*i.e.*, ultrasonidos).

El innovador sistema ULTRACLEAN es automático, versátil y compacto, así como es capaz de funcionar simultáneamente con el proceso de filtración del sistema MBR.



PROYECTO

ULTRACLEAN es una iniciativa europea de AEMA y SINAPTEC que está siendo desarrollada con el apoyo del Programa EUREKA Eurostars (E!12429) y CDTI (CIIP-20182018).

El proyecto tiene un tiempo de ejecución de 33 meses y un presupuesto total para su ejecución de 714.415€.